

Усиленные дверные профили серии МП-65

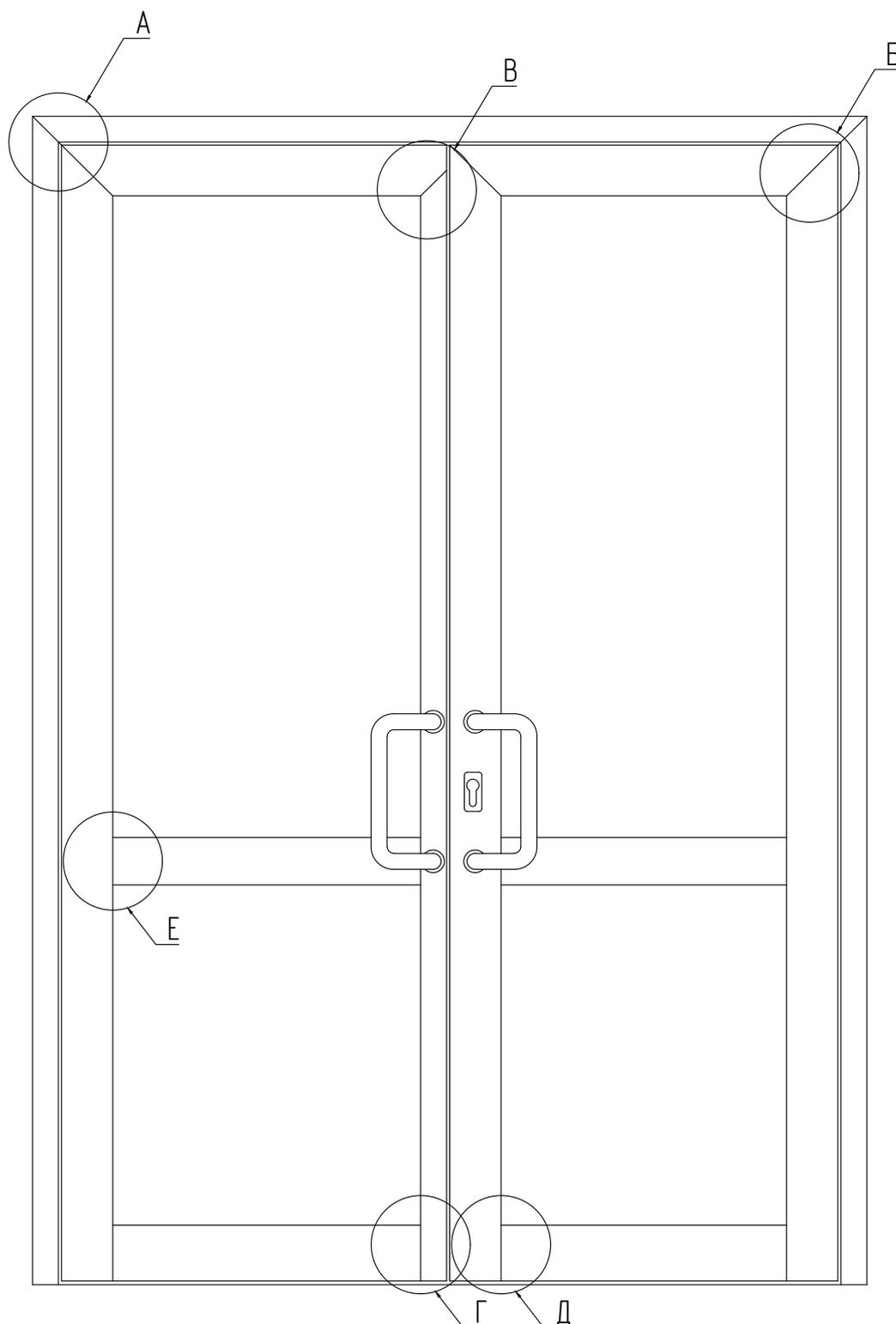
В системе МП-65 разработаны новые комбинированные профили с применением полиамидных термомостов "anti-bi-metal" (20 мм) – МП-65.02.11, МП-65.02.12, МП-65.02.13, МП-65.02.14, МП-65.02.15.

Биметаллический эффект возникает при большой разнице температур между внутренними и внешними половинками комбинированного профиля (например, при сильном нагреве солнечными лучами). Данный эффект характерен для всех комбинированных профилей, но заметнее всего проявляется на дверных профилях. Внешняя рама расширяется, что может вызвать деформацию двери и затруднения при запирании.

Использование термомостов anti-bi-metal позволяет внешней раме расширяться, не влияя на посадку внутренней рамы, а это означает, что она будет продолжать работать в обычном режиме. Данное решение позволяет изготавливать крупногабаритные двери высотой до 3 метров.

МП-65.02.11 / 758070			МП-65.02.12 / 758071			МП-65.02.13 / 758072		
$\frac{I_x, \text{см}^4}{W_x, \text{см}^3}$	$\frac{I_y, \text{см}^4}{W_y, \text{см}^3}$	$P_{\text{внеш.}}, \text{мм}$	$\frac{I_x, \text{см}^4}{W_x, \text{см}^3}$	$\frac{I_y, \text{см}^4}{W_y, \text{см}^3}$	$P_{\text{внеш.}}, \text{мм}$	$\frac{I_x, \text{см}^4}{W_x, \text{см}^3}$	$\frac{I_y, \text{см}^4}{W_y, \text{см}^3}$	$P_{\text{внеш.}}, \text{мм}$
$\frac{20,747}{5,117}$	$\frac{35,941}{10,859}$	337,5	$\frac{28,646}{5,938}$	$\frac{39,236}{10,430}$	403	$\frac{29,823}{6,213}$	$\frac{39,170}{10,339}$	418
МП-65.02.14 / 758073			МП-65.02.15 / 758074					
$\frac{I_x, \text{см}^4}{W_x, \text{см}^3}$	$\frac{I_y, \text{см}^4}{W_y, \text{см}^3}$	$P_{\text{внеш.}}, \text{мм}$	$\frac{I_x, \text{см}^4}{W_x, \text{см}^3}$	$\frac{I_y, \text{см}^4}{W_y, \text{см}^3}$	$P_{\text{внеш.}}, \text{мм}$			
$\frac{99,162}{15,014}$	$\frac{57,515}{16,000}$	401,03	$\frac{27,295}{5,757}$	$\frac{39,753}{11,348}$	397			

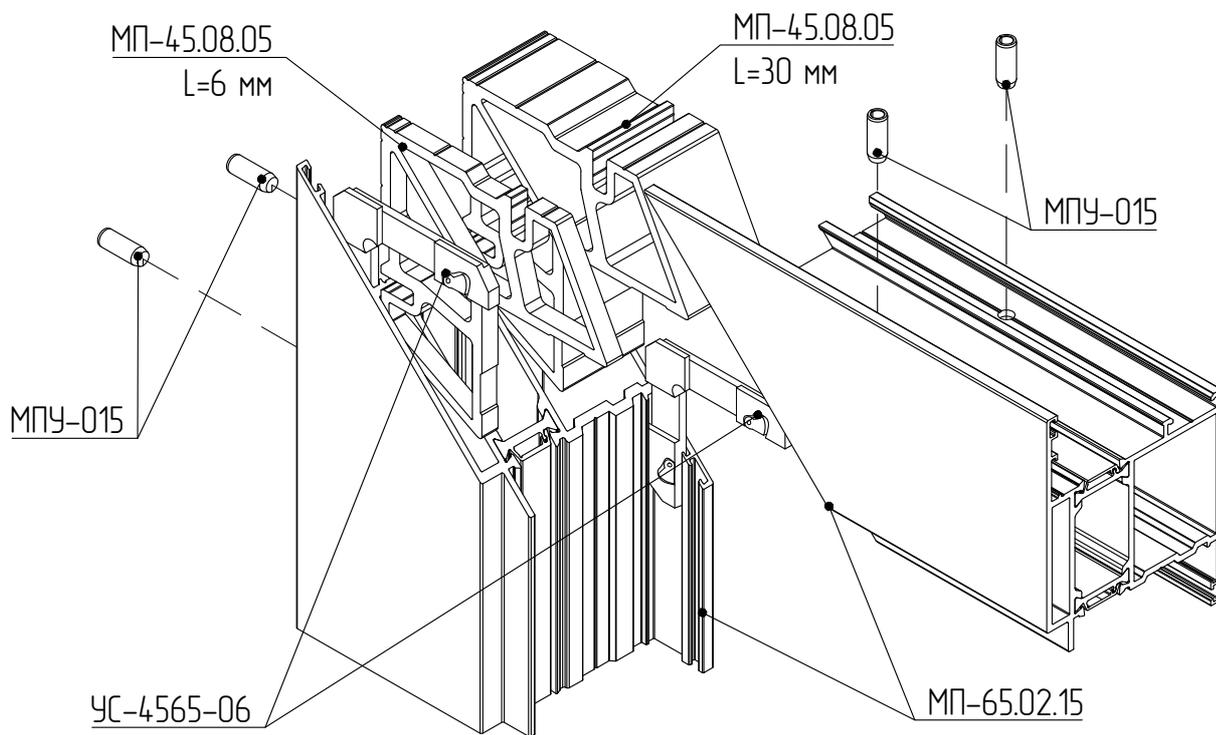
Усиленные дверные профили серии МП-65



Усиленные дверные профили серии МП-65

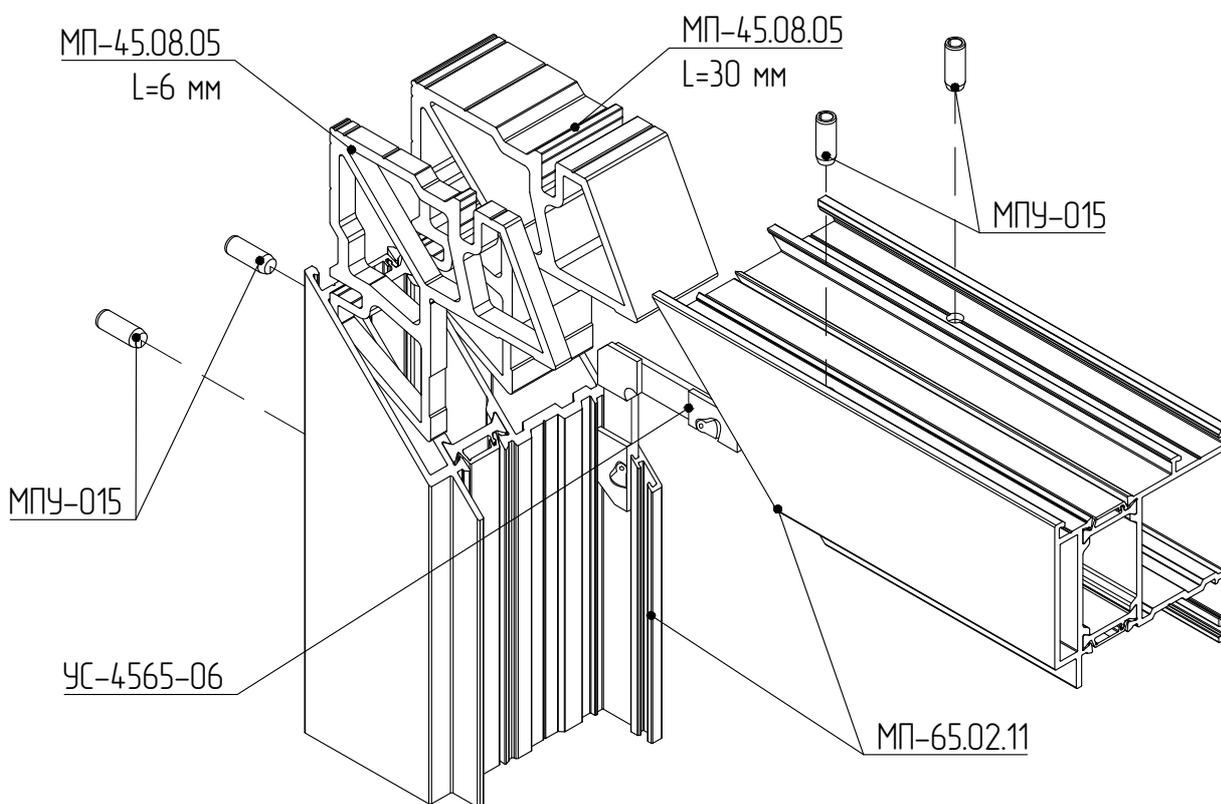
Вид А

Узловое соединение рамы МП-65.02.15 в витраж



Вид А

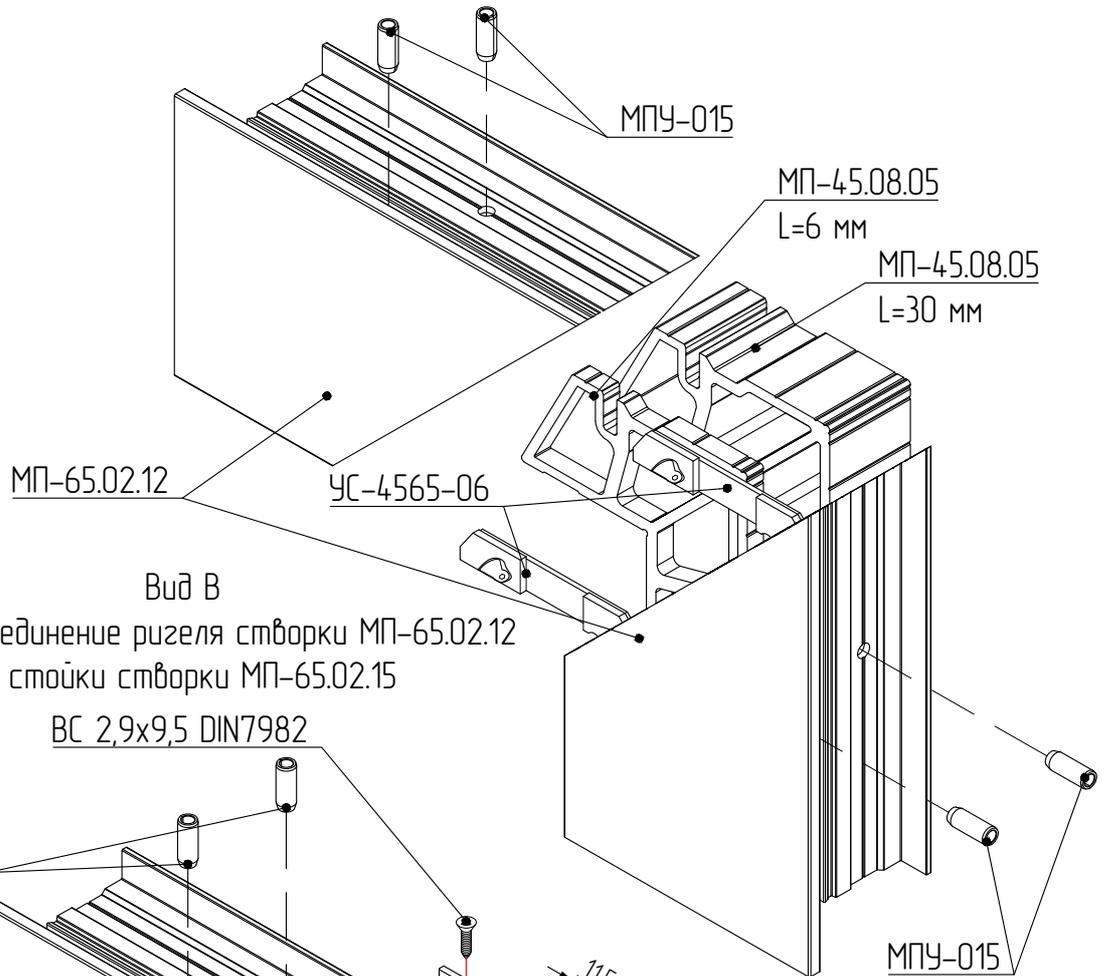
Узловое соединение рамы МП-65.02.11 в проем



Усиленные дверные профили серии МП-65

Вид Б

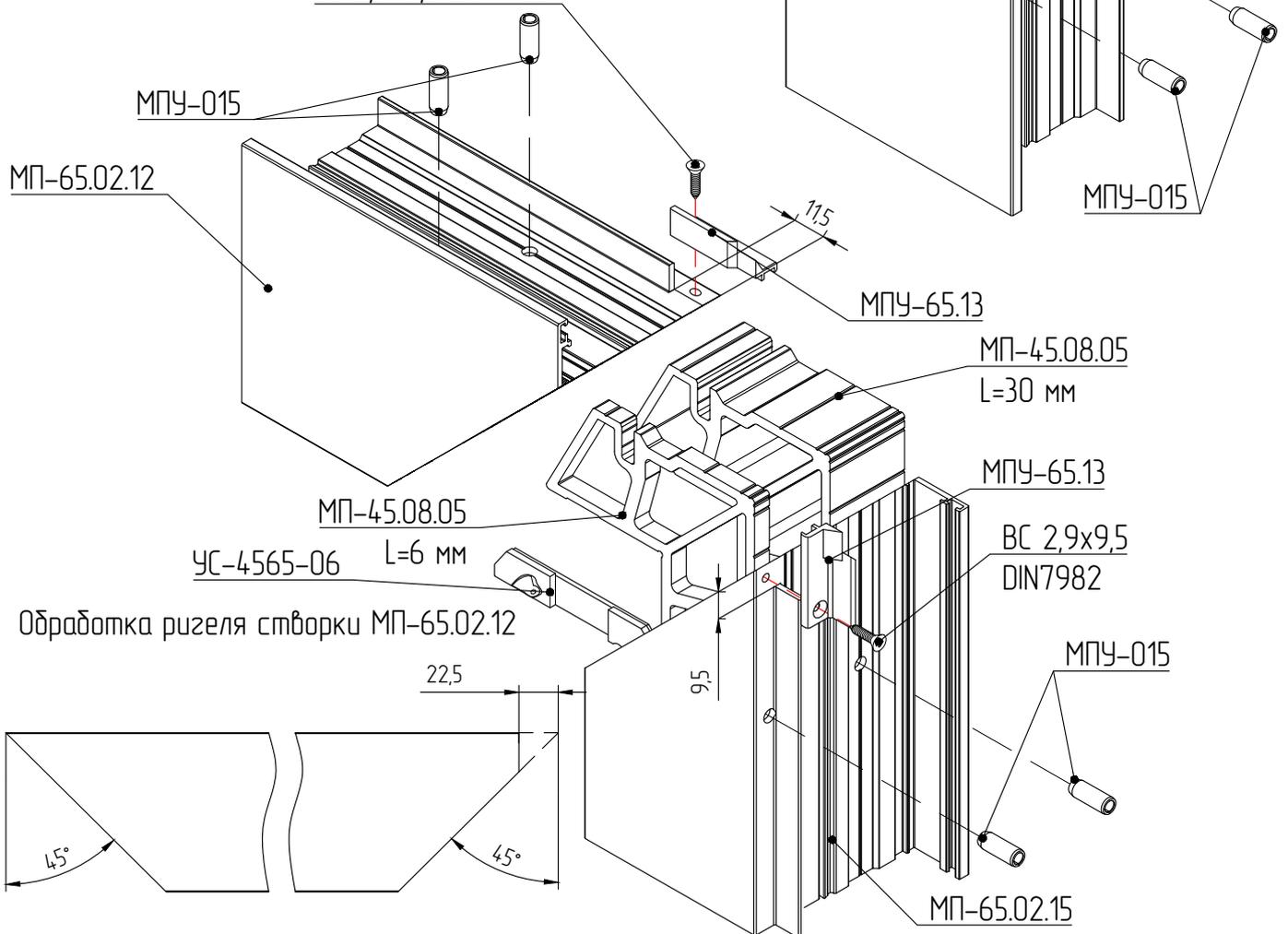
Узловое соединение створки МП-65.02.12



Вид В

Узловое соединение ригеля створки МП-65.02.12 и стойки створки МП-65.02.15

ВС 2,9x9,5 DIN7982

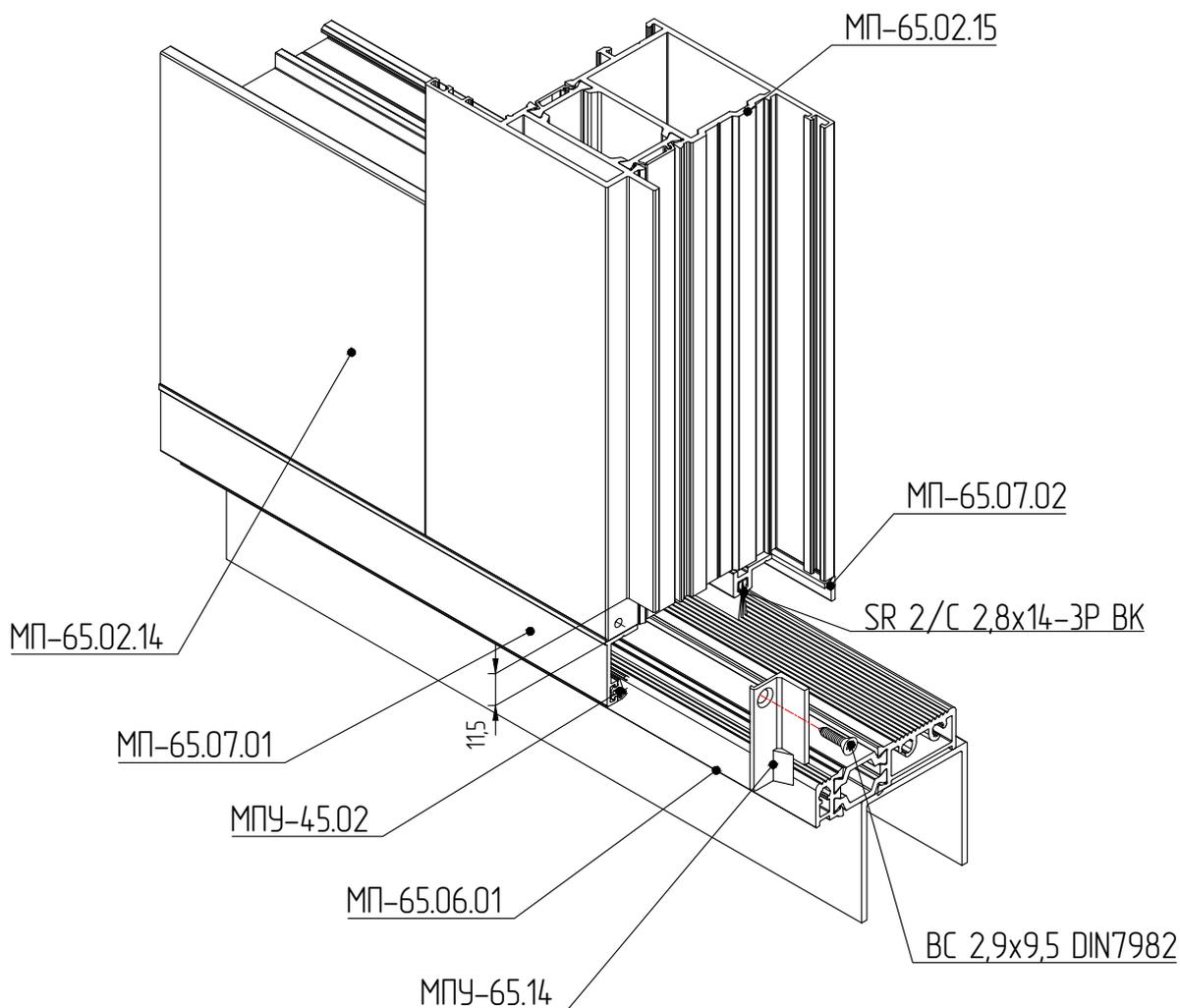


Обработка ригеля створки МП-65.02.12

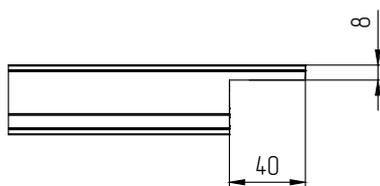
Усиленные дверные профили серии МП-65

Вид Г

Соединение цоколя МП-65.02.14 с стойкой створки МП-65.02.15



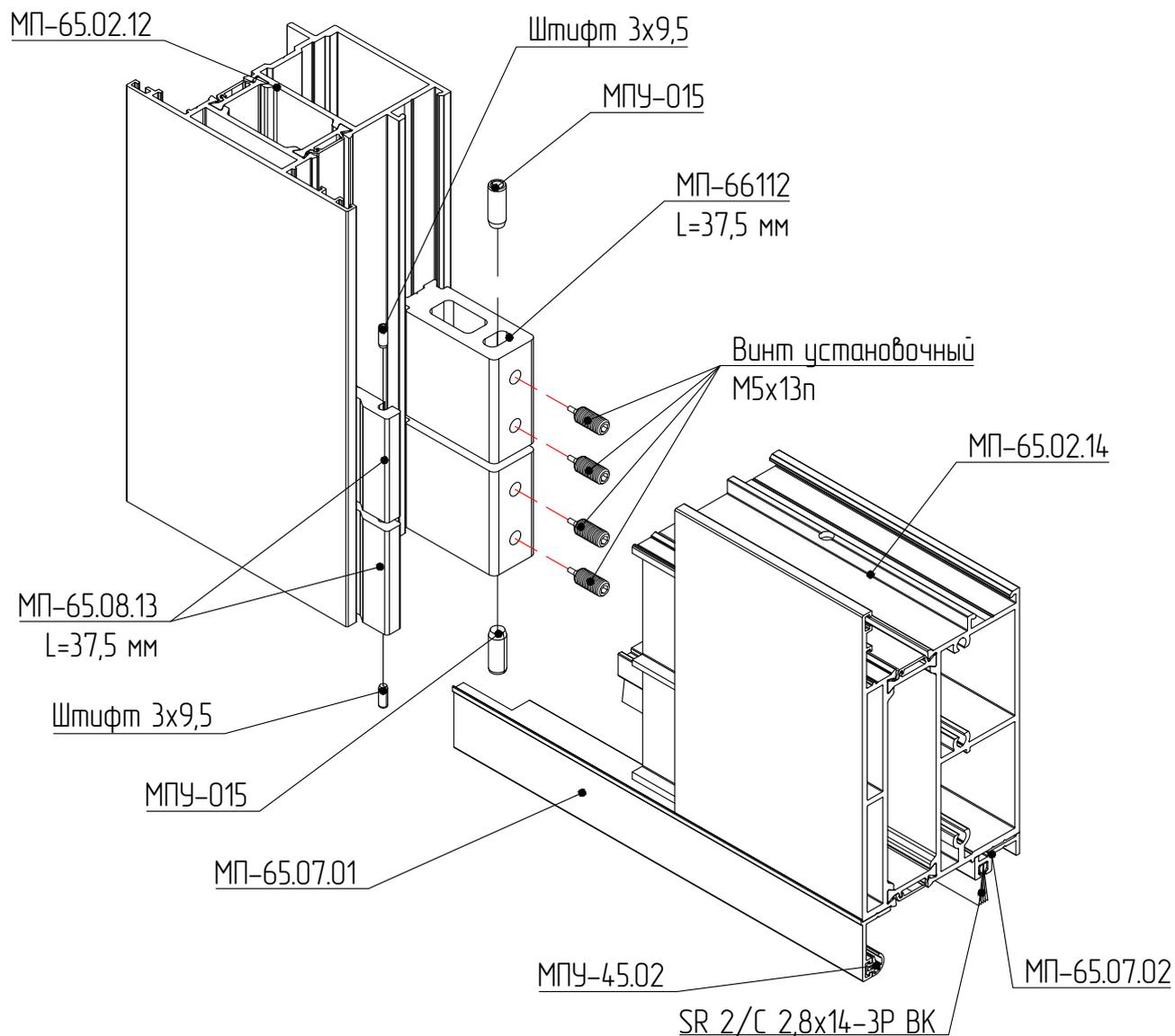
Обработка торцов
щеткодержателя МП-65.07.02



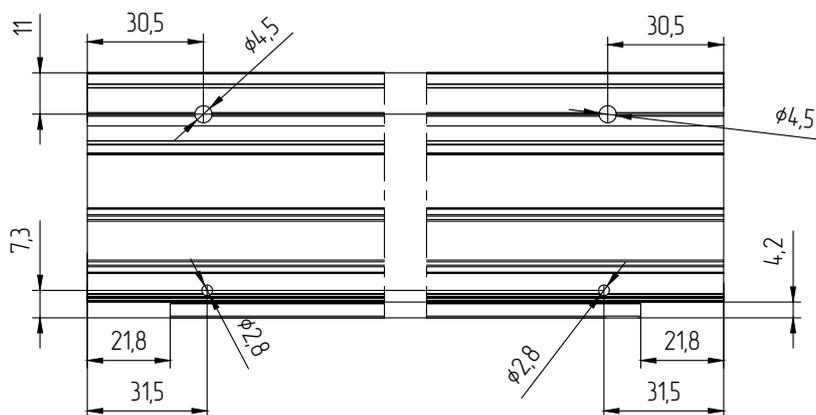
Усиленные дверные профили серии МП-65

Вид Д

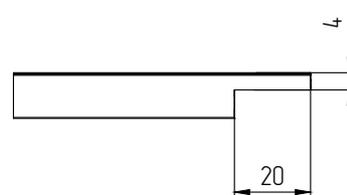
Установка цоколя МП-65.02.14 в стойку створки МП-65.02.12



Обработка торцов цоколя МП-65.02.14



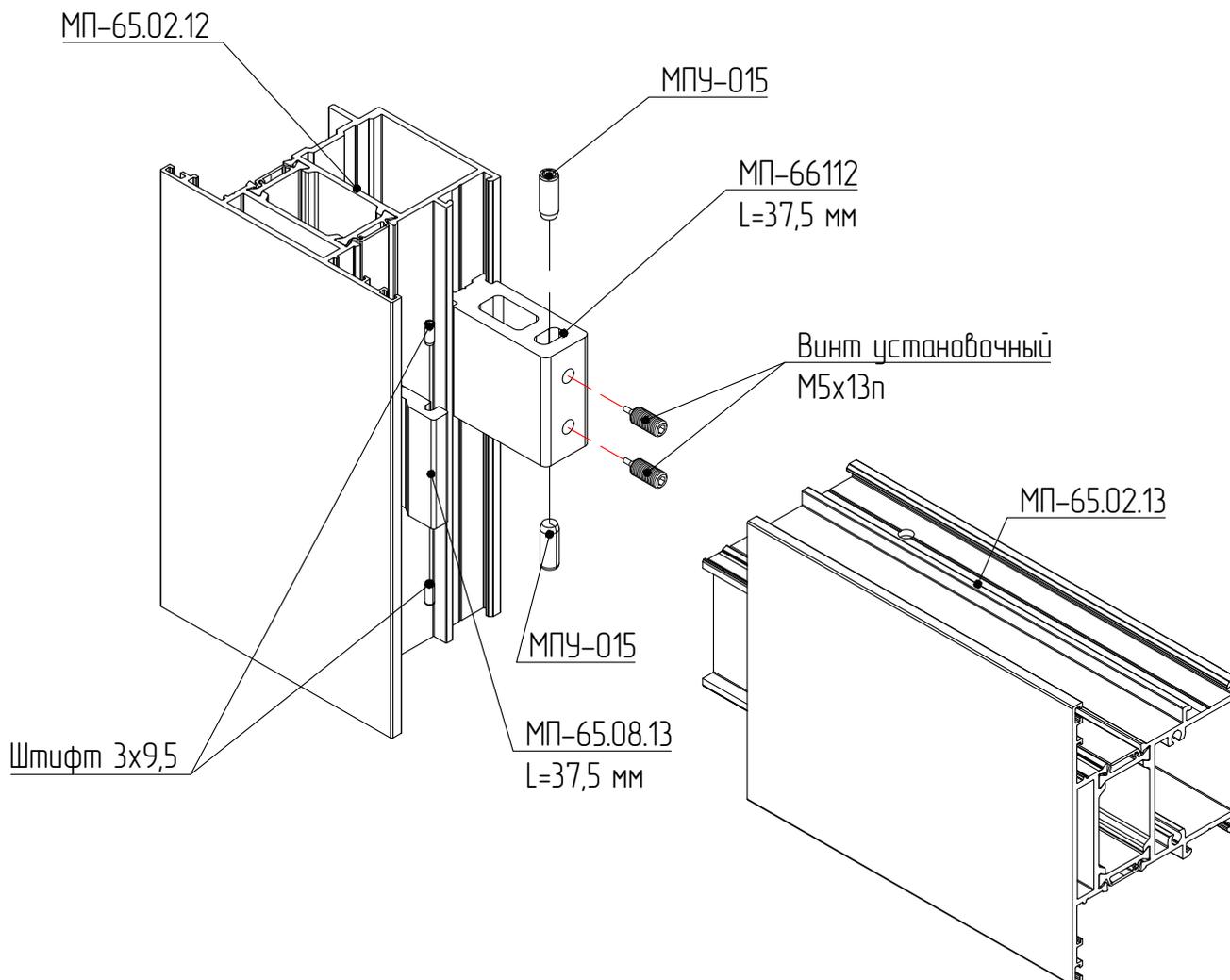
Обработка торцов притвора МП-65.07.01



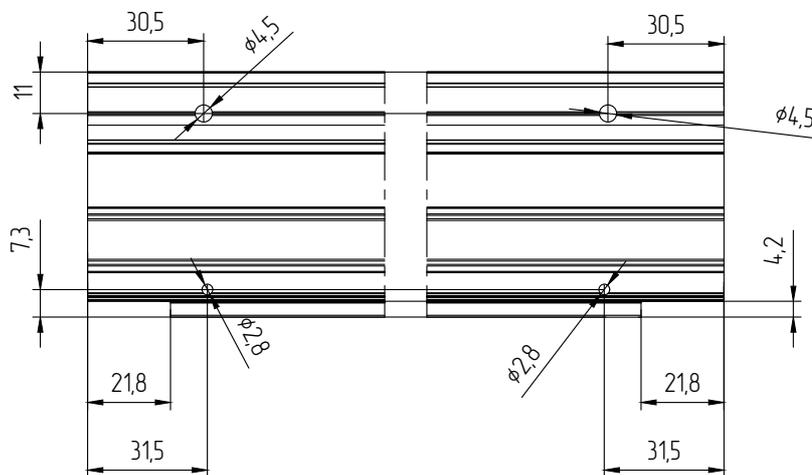
Усиленные дверные профили серии МП-65

Вид Е

Установка импоста МП-65.02.13 в стойку створки МП-65.02.12

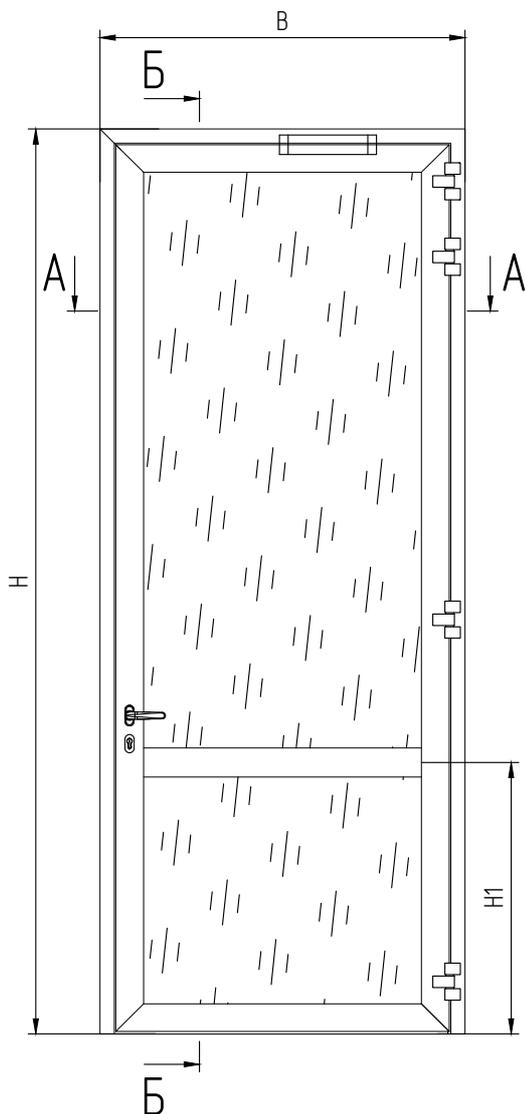


Обработка торцов импоста МП-65.02.13



Усиленные дверные профили серии МП-65

Расчет однопольной двери с соединением углов створки под 45°



Спецификация (профили)				
Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-65.02.11			B	1
МП-65.02.11			H	2
МП-65.02.12			B1=B-104	2
МП-65.02.12			H2=H-60,5	2
МП-65.02.13			B2=B-243	1
Шталик*	*		B2=B-243	4
			H3=H1-148	2
			H6=H-H1-191,5	2
МП-45.08.05			30	6
МП-45.08.05			6	6
МП-65.08.13			37,5	2
МП-66112			37,5	2
МП-65.06.01			B-118	1
МП-45.07.02			B4=B-127	1

Условные обозначения:

1 – МП-65.02.11. Профиль рамы

2 – МП-65.02.12. Профиль створки

3 – МП-65.02.13. Импост

4 – Шталик*

5 – МП-45.08.05 L=30 мм.

Закладная для углового соединения

6 – МП-45.08.05 L=6 мм.

Закладная для углового соединения

7 – МП-66112 L=37,5 мм.

Закладная для Т-соединения

8 – МП-65.08.13 L=37,5 мм.

Закладная для Т-соединения

9 – МП-45.07.02. Щеткодержатель

10 – РВ048.0750-ФР. Щетка

11 – ВС2,9x19 DIN7982. Винт самонарезающий

12 – УС-4565-06. Уголок выравнивающий

13 – МПУ-45.02. Уплотнитель притвора

14 – МПУ-45.01. Уплотнитель заполнения наружный

15 – Уплотнитель заполнения внутренний*

16 – Пластина под заполнение*

17 – МПУ-65.02. Подкладка под заполнение

18 – МП-65.06.01. Порог

19 – МПУ-65.03. Держатель порога

20 – ВС 4,2x32 DIN7982

22– РВ069.1000-ЗР. Щетка

23 – МПУ-66301. Держатель щеток

24 – ВС 2,9x9,5 DIN7982

25 – МПУ-45.03. Заглушка

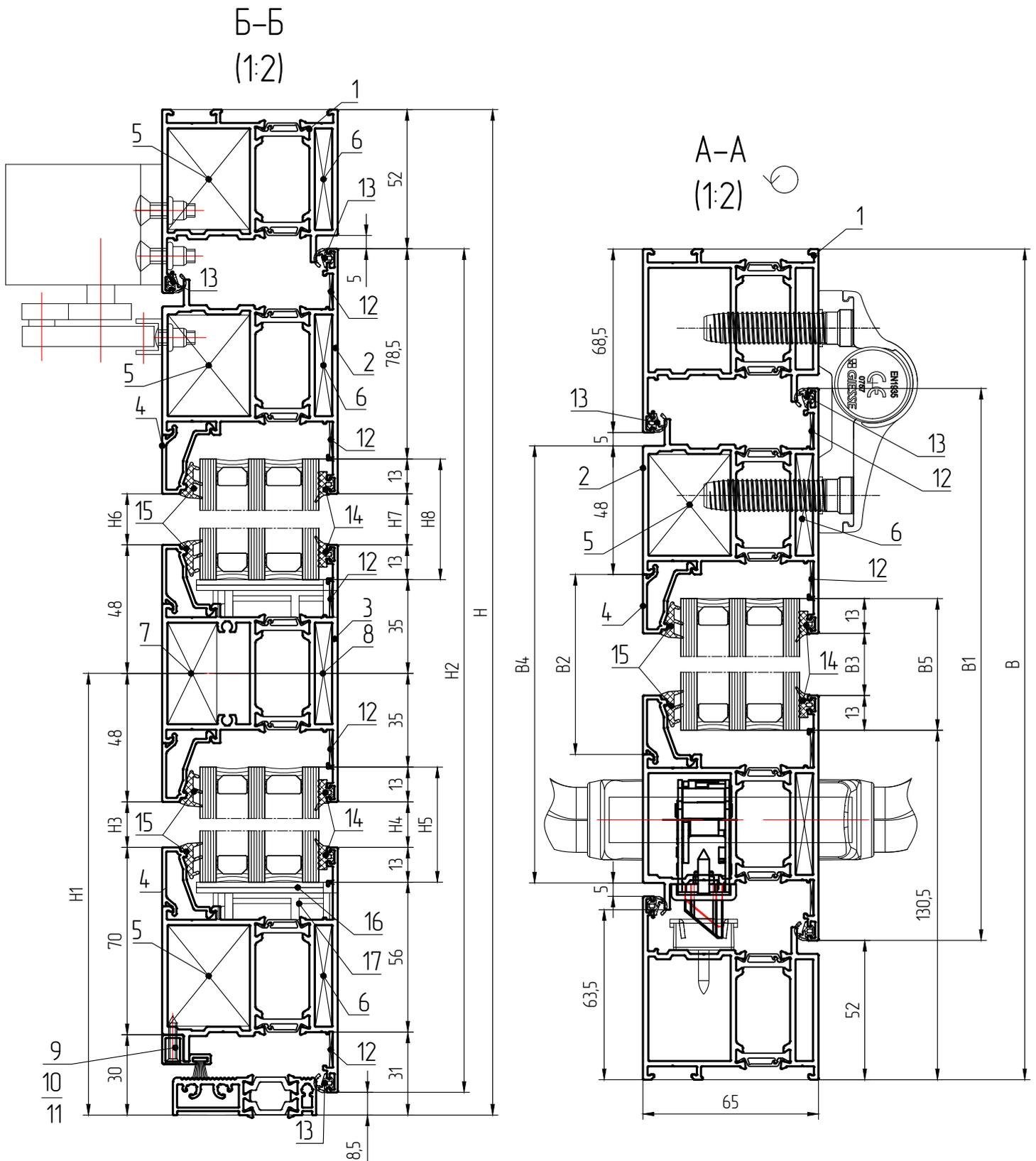
26 – МПУ-45.04. Заглушка

27 – ВС 4,2x19 DIN7982

*Подбирается в зависимости от толщины заполнения

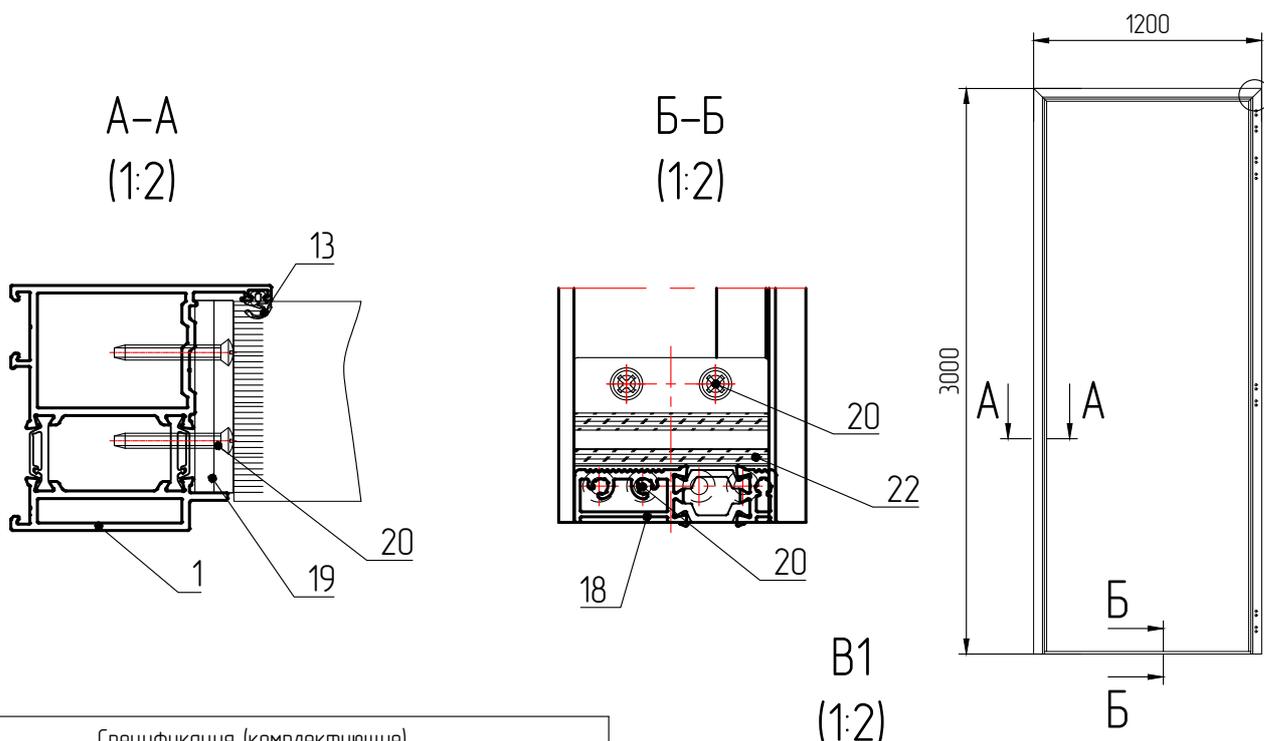
Усиленные дверные профили серии МП-65

Расчет однопольной двери с соединением углов створки под 45°



Усиленные дверные профили серии МП-65

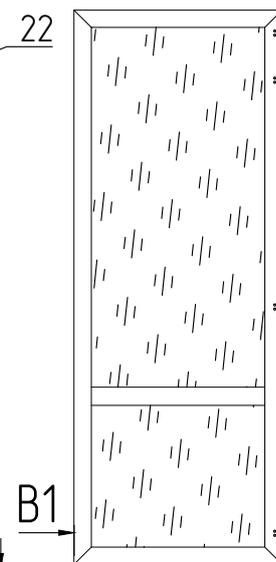
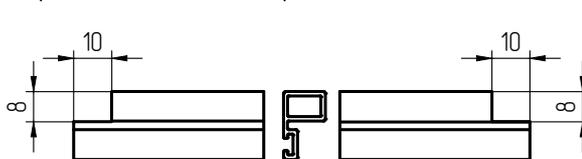
Расчет однопольной двери с соединением угол створки под 45°



Спецификация (комплектующие)		
Описание	Наименование	Кол-во
Уплотнитель наружный	МПУ-45.01	4В+2Н-1827
Уплотнитель внутренний	***	4В+2Н-1827
Уплотнитель притвора	МПУ-45.02	3В+2Н-504
Штифт(нагель)	3x9,5	4
Штифт(нагель)	МПУ-015	28
Винт самонарезающий	ВС 2,9x19 DIN7982	(В-307)/300+1
Винт самонарезающий	ВС 2,9x9,5 DIN7982	2
Винт самонарезающий	ВС 4,2x19 DIN7982	4
Винт самонарезающий	ВС 4,2x32 DIN7982	8
Уголок выравнивающий	УС-4565-06	14
Подкладка под заполнение	МПУ-65.02	8
Пластина под заполнение	***	**
Держатель порога	МПУ-65.03	4
Держатель щеток	МПУ-66301	1
Щетка	РВ069.1000-3Р	4x52мм

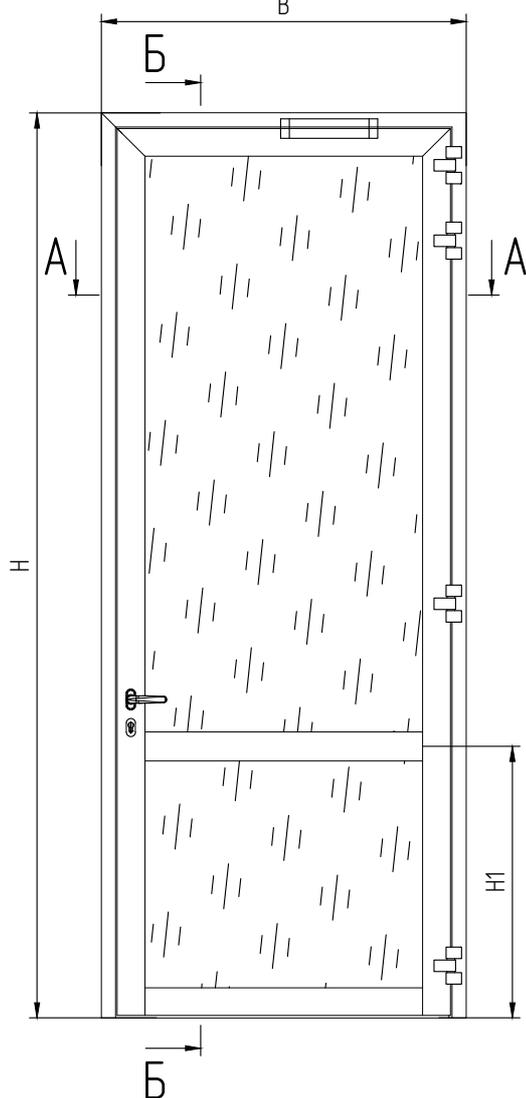
Таблица раскроя заполнения		
Высота, мм	Ширина, мм	Кол-во, шт
Н5=Н1-122	В5=В-261	1
Н8=Н-Н1-165.5	В5=В-261	1

Обработка щеткодержателя МП-45.07.02



Усиленные дверные профили серии МП-65

Расчет однопольной двери с соединением цоколя под 90°



Спецификация (профили)				
Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-65.02.11			B	1
МП-65.02.11			H	2
МП-65.02.12			B1=B-104	1
МП-65.02.12			H2=H-60,5	2
МП-65.02.14			B2=B-243	1
МП-65.02.13			B2=B-243	1
Шталик*	*		B2=B-243	4
			H3=H1-148	2
			H6=H-H1-191,5	2
МП-45.08.05			30	4
МП-45.08.05			6	4
МП-65.08.13			37,5	6
МП-66112			37,5	6
МП-65.06.01			B-118	1
МП-65.07.02			B4=B-147	1
МП-65.07.01			B1=B-104	1

Условные обозначения:

1 – МП-65.02.11. Профиль рамы

2 – МП-65.02.12. Профиль створки

3 – МП-65.02.13. Импост

4 – Шталик*

5 – МП-45.08.05 L=30 мм.

Закладная для углового соединения

6 – МП-45.08.05 L=6 мм.

Закладная для углового соединения

7 – МП-66112 L=37,5 мм.

Закладная для Т-соединения

8 – МП-65.08.13 L=37,5 мм.

Закладная для Т-соединения

9 – МП-65.07.02. Щеткодержатель

10 – SR 2/С 2,8X14-ЗР ВК. Щетка

11 – ВС2,9x19 DIN7982. Винт самонарезающий

12 – УС-4565-06. Уголок выравнивающий

13 – МПУ-45.02. Уплотнитель притвора

14 – МПУ-45.01. Уплотнитель заполнения наружный

15 – Уплотнитель заполнения внутренний*

16 – Пластина под заполнение*

17 – МПУ-65.02. Подкладка под заполнение

18 – МП-65.06.01. Порог

19 – МПУ-65.03. Держатель порога

20 – ВС 4,2x32 DIN7982

22 – РВ069.1000-ЗР. Щетка

23 – МП-65.02.14. Профиль цоколя

24 – МП-65.07.01. Притвор

25 – ВС 2,9x9,5 DIN7982

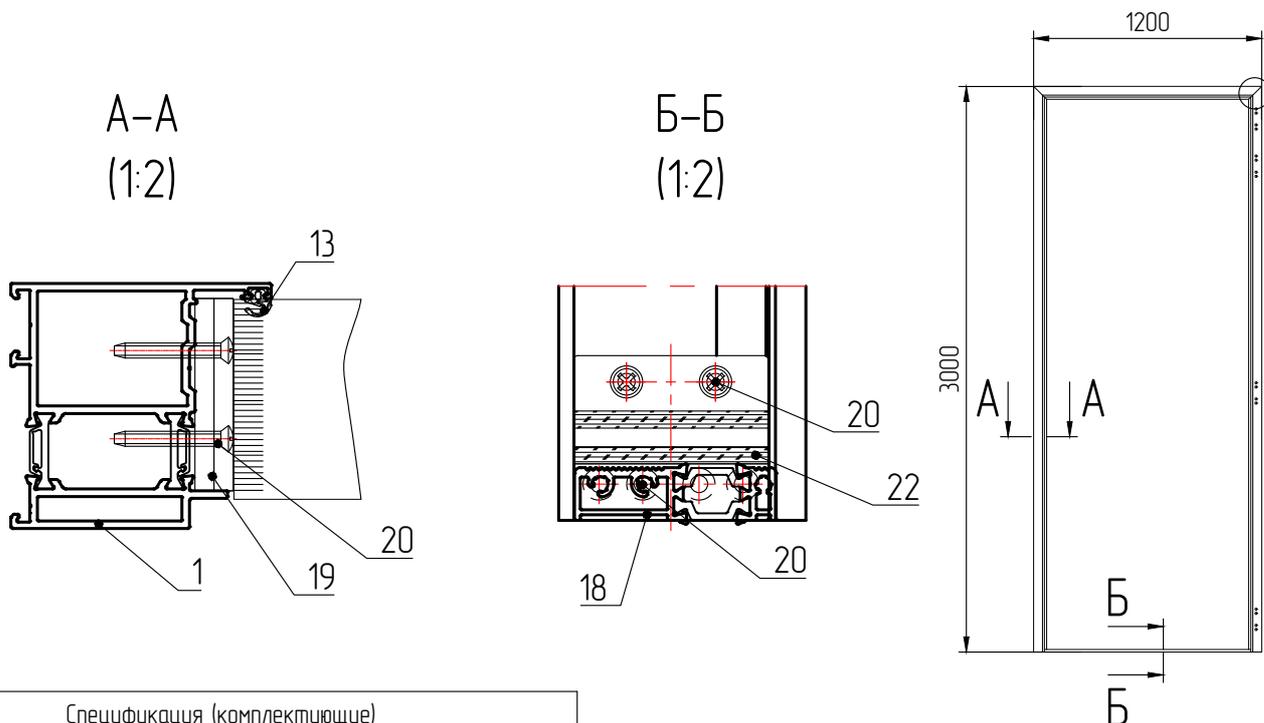
26 – МПУ-66301. Держатель щеток

27 – ВС 4,2x19 DIN7982

*Подбирается в зависимости от толщины заполнения

Усиленные дверные профили серии МП-65

Расчет однопольной двери с соединением цоколя под 90°



Спецификация (комплектующие)		
Описание	Наименование	Кол-во
Уплотнитель наружный	МПУ-45.01	4В+2Н-1908
Уплотнитель внутренний	***	4В+2Н-1908
Уплотнитель притвора	МПУ-45.02	3В+2Н-504
Штифт(нагель)	3x9,5	8
Штифт(нагель)	МПУ-015	28
Винт самонарезающий	ВС 2,9x19 DIN7982	(В-307)/300+1
Винт самонарезающий	ВС 2,9x9,5 DIN7982	2
Винт самонарезающий	ВС 4,2x19 DIN7982	4
Уголок выравнивающий	УС-4565-06	12
Подкладка под заполнение	МПУ-65.02	8
Пластина под заполнение	***	**
Держатель порога	МПУ-65.03	4
Держатель щеток	МПУ-66301	1
Щетка	РВ069.1000-3Р	4x52мм

Таблица раскроя заполнения		
Высота, мм	Ширина, мм	Кол-во, шт
Н5=Н1-162,5	В5=В-261	1
Н8=Н-Н1-165,5	В5=В-261	1

